



Il nastro trasportatore con superficie liscia o gofrata con un rilievo basso talvolta non è sufficiente per consentire il superamento di pendenze elevate a materiali scivolosi o voluminosi.

I profili trapezoidali dentati permettono inoltre di ridurre il diametro dei tamburi.

Ogni tipo di profilo è stato disegnato in funzione delle possibili condizioni di impiego. Sono stati inoltre realizzati nuovi profili per impieghi su rulli di piccolo diametro nell'industria alimentare.

Sometimes, smooth belts or belts with a low profiled surface are not enough to carry slippery or bulky materials up steep inclines.

In these cases, profiles of different heights and shapes depending on the type of product, can be welded on the belt to prevent material from falling back and in maintaining conveying capacity even at very high angles of inclination.

Sampla Belting has designed and developed a range of profiles which meets normal inclined conveying requirements with a wide range of possible applications.

The choice of profile, as well as the right spacing and positioning, is determined by a thorough analysis of the conveying problem.

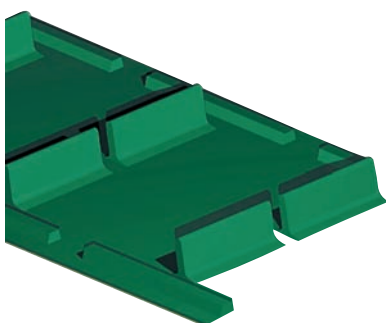
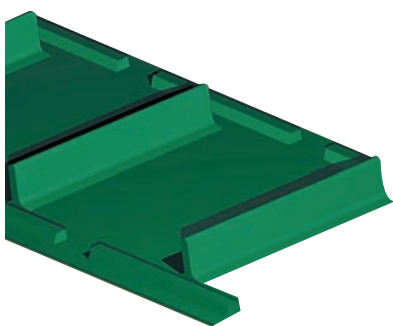
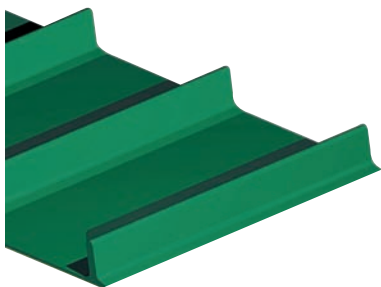
Although it may be possible in some cases to calculate the theoretical conveyor capacity, we advise you to contact our Technical Department to obtain full assistance.

Our profiles and belt covers are made of the same high quality material, and are available in PVC, PU and Polyolefin.

Square, rectangular and tracking profiles can be fitted longitudinally on both belt surfaces. Notched tracking profiles allow for smaller drum diameters. Each profile has been designed to satisfy the possible working conditions. New profiles have been developed, in particular for running on small drum diameters in the food industry.

L'applicazione di profili di arresto di diversa forma ed altezza impedisce l'arretramento del materiale da trasportare e permette nel contempo il mantenimento delle capacità di trasporto previste anche con angoli d'inclinazione molto elevati.

Sampla Belting ha messo a punto una gamma di profili che sono in grado di rispondere alle esigenze più complesse del trasporto inclinato. La scelta del tipo di profilo, la sua disposizione ed il passo vengono determinati con un'attenta valutazione del problema di trasporto. Sebbene sia talvolta possibile calcolare direttamente la portata teorica, la consultazione del "Servizio Tecnico" Sampla Belting può essere utile e conveniente. L'alta qualità del materiale con cui sono stati realizzati i profili è la stessa delle nostre coperture; pertanto essi sono disponibili in diversi materiali, come PVC, PU e Poliolefine. I profili quadri, rettangolari e trapezoidali possono essere saldati anche longitudinalmente su entrambe le superfici del nastro.





PROFILO SPONDAFLEX

SIDEWALL



Lo Spondaflex identifica un sistema ad alta capacità di trasporto senza perdite di materiale basato sull'impiego di bordi laterali ed utilizzato in alternativa ai tradizionali trasportatori in conca con vantaggi quali:

- Maggiore capacità di trasporto a parità di larghezza del nastro
- Nessuna perdita di prodotto
- Possibilità di applicazione su trasportatori con variazioni di pendenza
- Capacità di elevazione del prodotto sino a 90° mediante l'applicazione di profili trasversali.

Spondaflex is a high capacity conveying system based on the use of sidewalls, which eliminates spillage and serves as an alternative to the traditional troughed conveyors, with the following advantages:

- Higher conveying capacity
- No spillage
- Application on conveyors with varying inclines
- When fitted with cleats, material can be conveyed with an incline up to 90°.



CONFIGURAZIONI FATTIBILI

FEASIBLE DESIGNS

TIPO TYPE	Materiale Material	Colore Colour	Ø Rulli Rollers Ø [mm]	Dimensioni Dimensions [mm]		Profili da abbinare Suggested profiles
				B	H	
SPV 35	PVC	BN/VR	100	44	35	R30
SPV 55	PVC	BN/VR	120	44	55	R50-F50
SPV 85	PVC	BN/VR	150	44	85	R80-C80
SPU 30	PU	BN/VR	100	40	30	PU30-30
SPU 50	PU	BN/VR	120	40	50	PU50-30
SPU 80	PU	BN/VR	150	40	80	-
SPL 30	PL	TR	120	40	30	PL30-30
SPL 50	PL	TR	150	40	50	PL50-30
SPL 80	PL	TR	200	40	80	-

• **Diametro consentito dalla flessibilità del profilo:**

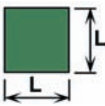
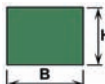
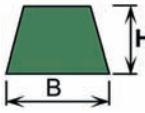







non può essere diminuito, bensì aumentato in funzione del tipo di nastro impiegato. La larghezza massima di produzione di un nastro con Spondaflex senza profili interni trasversali è di 1400 mm.

• **Minimum diameter permitted by profile flexibility.**

It cannot be smaller than indicated but could be bigger in accordance with the type of belt used. Spondaflex belt, without transversal cleats, is available in widths up to 1400 mm.





SEZIONE O PROFILO PROFILE SECTION	TIPO TYPE	Dimensioni Dimensions [mm]		Massa Mass [g/m]	Materiale Material -	Ø MIN. RULLI IN FUNZIONE DELLA POSIZIONE MIN. Ø ROLLERS ACCORDING TO POSITION			TIPO DI APPLICAZIONE POSSIBILE POSSIBLE TYPES OF APPLICATION		
		B	H			Trasversale Transversal [mm]	Lato trasporto Carrying side [mm]	Lato scorrimento Sliding side [mm]	Longitudinale Longitudinal -	Trasversale Transversal -	Spina di pesce Chevron pattern -
QUADRA SQUARE 	M8	8	8	80	PVC	40	60	50	•	•	•
	M12	12	12	180	PVC	50	80	70	•	•	•
	PL8	8	8	60	PL	80	100	90	•	•	•
	PL12	12	12	130	PL	80	120	110	•	•	•
RETTANGOLARE RECTANGULAR 	M15	20	15	380	PVC	80	130	120	•	•	
GUIDA-V V-GUIDE 	TZ	10	6	60	PVC	40	70	60	•	•	
	TA	13	8	110	PVC	60	100	80	•	•	
	TB	17	11	185	PVC	90	120	100	•	•	
	TC	22	14	320	PVC	130	180	150	•	•	
	TD	30	16	490	PVC	180	250	250	•	•	
	PU Z	10	6	60	PU	60	80	50	•	•	
	PU A	13	8	100	PU	80	100	60	•	•	
	PU B	17	11	170	PU	100	120	100	•	•	
	PL Z	10	6	50	PL	100	120			•	
	PL A	13	8	80	PL	110	120			•	
PL B	17	11	140	PL	120	150			•		
GUIDA DENTATA NOTCHED V-GUIDE 	TZD	10	6	50	PVC		50	40	•		
	TAD	13	8	90	PVC		90	70	•		
	TBD	17	11	160	PVC		110	90	•		
	TCD	22	14	290	PVC		170	140	•		
PROFILI 10° 10° PROFILES 	R20	35	20	325	PVC	100					
	R30	35	30	430	PVC	100					
	R40	35	40	540	PVC	100					
	R50	35	50	735	PVC	100					
	R60	40	60	775	PVC	150					
	R80	40	80	1300	PVC	150					
PROFILI RINFORZATI 10° 10° REINFORCED PROFILES 	L30	30	30	330	PVC	100					
	L40	25	40	400	PVC	120					
	L50	30	50	660	PVC	160					
PROFILI 30° PVC 30° PVC PROFILES 	F40	25	44	550	PVC	90					
	F50	25	50	630	PVC	100					
PROFILI VERTICALI VERTICAL PROFILES 	PU20	10	20	140	PU	40					
	PU30	10	30	180	PU	45					
	PU50	10	50	300	PU	50					
PROFILI 30° PU/PL 30° PU/PL PROFILES 	PU30-30	10	30	180	PU	45					
	PU50-30	10	50	280	PU	50					
	PL30-30	10	30	160	PL	80					
	PL50-30	10	50	230	PL	100					
ALTA EFFICIENZA HIGH EFFICIENCY 	C80	40	80	1385	PVC	160					

DUREZZA / HARDNESS:

PVC verde o bianco, durezza 70° Shore A

PVC green or white, 70° Shore A hardness

PU verde o bianco, 85° Shore A, approvato FDA

PU green or white, 85° Shore A FDA approved

PL poliolefina bianca o trasparente, 90° Shore A

PL white or transparent polyolefine, 90° Shore A

Profili idonei solo per applicazione trasversale.

Profiles for transverse application only.

Per definire il diametro minimo tenere conto della flessibilità del nastro. I valori sono teorici e riferiti a nastri a 2 tele di classe 10. Per temperature inferiori a 5° C prevedere un ragionevole aumento del diametro dei tamburi (circa 20%).

To define minimum diameter, account for belt flexibility. Above data are theoretical and refer to conveyor belt class 10, 2 plies. For temperatures below 5° C, account for a reasonable increase of minimum drum diameters (20%).

