



MODALITA' D'IMPIEGO

TIPO TYPE	Scorrimento su piano	Scorrimento su rulli	Scorrimento su piano su ambo i lati	Scorrimento su canale	Scorrimento su conche convenzionali	Trasporto inclinato	Variazione di pendenza	Elevatore a tazze	Trasporto con accumulo	Scorrimento su piano con pressione	Trasportatore in curva
	<i>Slider bed</i> 	<i>Flat rollers</i> 	<i>Slider ben on both sides</i> 	<i>Channel trough</i> 	<i>Conventional trough</i> 	<i>Inclined conveying</i> 	<i>Incline variation</i> 	<i>Bucket elevator</i> 	<i>Conveyor with accumulation</i> 	<i>Slider bed with pressure</i> 	<i>Bend conveyor</i>
B21	●	●	●	●	▲				●	●	●
B31	●	●	●	●	▲			▲	●	●	●
D10/A	●	●					●		●	▲	
E21/20.10		●			●			●			
E31/20.10		●			●			●			
E61/07.07		●			●			●			
F10	●	●					▲	▲	▲	▲	▲
F10/Z	●	●					▲	▲	▲	▲	▲
F20	●	●					●		▲	▲	▲
F21	●	●		●	●				▲	▲	●
F21/05.05/Z	▲	●			●						
F21/K	●	●		●	●	●					
F31	●	●		▲	●		▲	●	▲	▲	
F61/10.05		●			●			●			
F91/10.10*		●			●			●			
G23R	●	●								●	
G23/U	●	●								●	
H10	●	●				●					
HY20/05.0	●	●									
HY20/C	●	●									
HY20/Y*	●	●				●					
HY30/05.0*	●	●				●					
L10/F	●	●				●				▲	▲
L10/LG	●	●				●					
L10/M	●	●				●				▲	▲
L10/MB	●	●				●					
L10/T*	●	●				●					
L10/V	●	●				●					
L20/C	●	●				●	▲			▲	
L20/H	●	●				●	▲			▲	
L20/M	●	●				●	▲			▲	
L20/T	●	●				●	▲				
L91/V	●	●			▲	▲				●	
MG101/H2	●	●			▲	●				●	
MG101/Y	●	●			▲	●				●	
N6*	●	●							▲		
N7/A*	●	●					▲		▲	▲	▲
N8	●	●							▲		
N10	●	●								▲	▲
N20	●	●					●			▲	
N20/A	●	●					●			▲	
N20/LG	●	●				●	●				
N20/M	●	●				●	●				
N20/Z*	●	●									
P4/A*	●	●		●					●		
P6/A	●	●		▲			▲		▲		▲

RECOMMENDED USES



TIPO TYPE	Scorrimento su piano	Scorrimento su rulli	Scorrimento su piano su ambo i lati	Scorrimento su canale	Scorrimento su conche convenzionali	Trasporto inclinato	Variazione di pendenza	Elevatore a tazze	Trasporto con accumulo	Scorrimento su piano con pressione	Trasportatore in curva
	<i>Slider bed</i>	<i>Flat rollers</i>	<i>Slider ben on both sides</i>	<i>Channel trough</i>	<i>Conventional trough</i>	<i>Inclined conveying</i>	<i>Incline variation</i>	<i>Bucket elevator</i>	<i>Conveyor with accumulation</i>	<i>Slider bed with pressure</i>	<i>Bend conveyor</i>
P6/BF*	●	●		●			●		▲		●
P7*	●	●					●		▲		
P7/A	●	●					●		▲		
P8*	●	●					●		▲		▲
P8/A	●	●									▲
P8/A BF	●	●					●		▲		●
P8/A BL	●	●									▲
P8/Z BL*	●	●									▲
P9/A	●	●									
P9/Z	●	●					●		▲	▲	
P10/A	●	●					●		▲	▲	
P20/A	●	●							▲		
PN20/A	●	●							▲		
PV6/A	●	●		▲			●		▲		
PV8/A	●	●					●		▲	▲	
PV10/A	●	●							▲		
R10	●	●	●						●	▲	
R11	●	●	●	●	▲				●		●
R12*	●	●	●						●	▲	
R13	●	●	●								
R14	●	●							●	▲	
R19	●	●	●				▲		▲	▲	
SAM/025/A	●	●	●	●					▲		
SAM/040	●	●	●	●					▲	▲	
SAM/055	●	●	●	●							
U6/A*	●	●		▲					▲	▲	
U10	●	●				▲	▲		▲	▲	▲
U10/AG	●	●				▲	▲				▲
U10/N	●	●				▲			▲		
U12*	●	●		●	●	▲			▲		●
U19	●	●				▲	▲		▲	▲	
U20	●	●				▲	●		▲	▲	
U21	●	●		●	●	▲			▲		●
U21/05.05/Z	▲	●			●	▲			▲	▲	▲
U31	●	●		●	●	▲		▲	▲	▲	▲
U35	●	●				▲	●	●	▲	▲	
U35/V	●	●				▲	●	●		●	
U61/V	●	●		▲	●	▲		●		●	
U91/V	●	●		▲	●	▲		●		●	
U121/4F	●	●			●	▲		●			
V23	●	●		●	▲						▲
V23/05.05/Z*	▲	●			●						▲
V23/C	●	●			●	●					
V23/C/05/Z*	▲	●			●	●					
V23/Y*	●	●			●	●					
V23*	●	●		●		●					